

# DURASTONE FLEXIBLE POLISHED FLOORS



**Durastone** hat als Grundbasis eine Mischung aus zwei unterschiedlich eingefärbten Biopolymeren, in die natürliche Gesteinskörnung in verschiedenen Farben und Größen eingestreut wird. Dadurch wird Durastone ein flexibler Belag mit individuellem Charakter. Durch seine hohe Flexibilität bei gleichzeitig geringer Aufbauhöhe ist er vor allem in der Sanierung ein sehr beliebter Belag, bei dem auch keine Fugen das optische Bild stören.

## QUALITÄTSEIGENSCHAFTEN

Durastone überzeugt zu 100% in puncto:

## NACHHALTIGKEIT

- ✓ aus nachwachsenden Rohstoffen
- ✓ klimapositiv
- ✓ geringe Wartung
- ✓ kostengünstig revitalisierbar
- ✓ zero waste, da keine Schnittverluste
- ✓ keine Klebstoffe erforderlich
- ✓ kann rückstandsfrei ausgebaut und zu 100% recycelt werden

## BESTÄNDIGKEIT

- ✓ verschleißfest gegen Gebrauchs- und Abnutzungsspuren (Kratzer, Stuhlrollen)
- ✓ unempfindlich gegen Chemikalien, Säuren, Laugen, Harze, Lösungsmittel
- ✓ dauerhaft flexibel
- ✓ formstabil
- ✓ hohe Rückstellfähigkeit von Möbeleindrücken
- ✓ gute Farbstabilität

## WOHNGESUNDHEIT & HYGIENE

- ✓ frei von Weichmachern, flüchtigen organischen Verbindungen (VOC), Chlor, PVC, Phthalaten
- ✓ lärmreduzierend
- ✓ geruchsneutral
- ✓ schmutzabweisend und pflegeleicht (kein Einwachsen notwendig)
- ✓ höchster Hygienestandard (leicht zu reinigen, desinfizierbar)
- ✓ für Allergiker empfohlen
- ✓ rutschfeste Version möglich

## DESIGN

Der Durastone wird von Designern vor allem dafür geschätzt, dass er in der farblichen Gestaltung und der Zugabe von Größe und Menge der Gesteinskörnung nahezu keinen Grenzen kennt. Ob Vintage Look, Urban Design oder edle Terrazzo ähnliche Optik, Durastone kann alle Bereiche abdecken.

## EINSATZBEREICHE

Durastone ist der optimale Bodenbelag für Bereiche mit hohen Anforderungen an Design; deshalb unter anderem geeignet für:

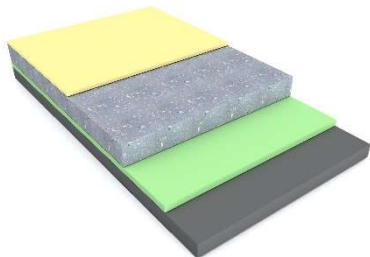
- ✓ repräsentative Bereiche:  
Einkaufszentren, Büroräume, Hotels  
Ausstellungen, Museen, private Wohnbereiche
- ✓ Bildungssektor:  
Kindergärten, Schulen, Universitäten
- ✓ Medizinischer Sektor:  
Krankenhäuser, Arztpraxen  
Alten- und Pflegeheime



Mitglied der  
**DGNB**  
Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen  
German Sustainable Building Council



## SYSTEMAUFBAU



- Biopolymer Primer 100 g/m<sup>2</sup>
- Durastone 1550 g/m<sup>2</sup> + Gesteinskörnung
- ProtectFinish XM 150 g/m<sup>2</sup>

Voraussetzung für ein optimales Ergebnis ist eine ebene, nivellierte, staubfreie Oberfläche.

## UNTERGRUND

Der Untergrund muss trocken, staubfrei, ausreichend zug- und druckfest und frei von schwachhaftenden Bestandteilen sein. Haftungsmindernde Stoffe wie Fett, Öl und Farbrückstände sind vorher durch geeignete Maßnahmen zu entfernen. Der Untergrund muss zudem eben sein und darf keine partiellen Erhöhungen haben. Sämtliche Anschlüsse müssen im Vorfeld durch geeignete Spachtelmassen höhengenaue hergestellt werden. Sowohl Zement- als auch Calciumsulfat-Spachtelmassen sind geeignete Untergründe. Als mögliche Spachtelmasse empfehlen wir UZIN TERRAPLAN, die den Nachhaltigkeitsgedanken des Oberbelags im Untergrund fortsetzt. Wichtig ist, dass der Untergrund absolut porenfrei ist um eine spätere Blasenbildung im Oberbelag zu vermeiden. Die Feuchtigkeit des Untergrundes darf 4 CM-% nicht überschreiten. Eine rückseitige Durchfeuchtung muss dauerhaft ausgeschlossen werden.

## MISCHEN

Bei allen Gebinden handelt es sich um Kombigebinde, die werksseitig schon genau das richtige Mischungsverhältnis haben, es wird empfohlen immer nur ganze Gebinde anzurühren. Die Vermischung erfolgt maschinell mit einem langsam laufenden Rührgerät (200 - 400 U/min).

**Die Grundierung** ist zweikomponentig und muss 2 Minuten gemischt werden.

**Durastone** muss 2 Minuten gemischt werden. Wichtig ist, dass alle Gebinde genau gleich lang gemischt werden. Nach der Mischzeit im Originalgebinde muss das Material umgetopft und weitere 30 Sekunden gemischt werden.

**Das ProtectFinish** wird 2 Minuten aufgerührt und muss dann 5 Minuten reifen. Vor der Applikation wird die fertige Mischung mit dem mitgelieferten feinmaschigen Sieb umgetopft.

## VERARBEITUNG

Die Boden- und Verlegetemperatur sollte zwischen 15-25°C liegen, wobei die Lufttemperatur 3°C über dem Taupunkt liegen muss.

**Die Grundierung (Biopolymer Primer)** wird mittels einer 8 mm Rolle gleichmäßig mit einem Verbrauch von 100 g/m<sup>2</sup> aufgebracht. Alternativ kann der Primer Uni in zwei Arbeitsgängen aufgebracht werden. Für den ersten Arbeitsgang ist abhängig vom Saugverhalten ein Verbrauch von 100 - 120 g/qm einzuhalten. Nach einer Trocknungszeit von 2 - 4 Stunden ist der zweite Arbeitsgang mit 100 g/qm aufzutragen. Es ist darauf zu achten, dass keine Pfützen entstehen.

**Durastone** wird in kleinen Portionen auf der Fläche verteilt und dann unter Zuhilfenahme eines Stiftrakels mit einem Verbrauch von 2,8 kg/m<sup>2</sup> aufgezogen. Anschließend wird mittels einer Schwertkelle die gewünschte Marmorierung hergestellt. Der Durastone wird nicht entlüftet. Anschließend wird die Gesteinskörnung eingestreut und nach der Erhärtung planeben abgeschliffen.

**Das ProtectFinish** ist gleichmäßig mit einem Verbrauch von 150 g/qm mit einer 6 mm Rolle aufzubringen.

## LAGERUNG

Trocken und frostfrei lagern. Ideale Lagertemperatur 10-20 °C. Vor Verarbeitung muss das Material auf die Umgebungstemperatur gebracht werden.

## WARTUNG & PFLEGE

Regelmäßiges Entfernen von Staub; ggf. Nassreinigung mit einem neutralen Reinigungsmittel (weitere Informationen siehe Pflegeanleitung).

Minimale Lebenszykluskosten durch maximale Lebensdauer. Bei Bedarf kann der Boden erneuert werden, indem das ProtectFinish neu aufgetragen wird. Das schont Ressourcen und trägt so zur Nachhaltigkeit bei.

## PRODUKTSPEZIFIKATION

# DURASTONE FLEXIBLE POLISHED FLOORS



### EINSTUFUNG



#### BELASTUNGSKLASSE 23

DIN EN ISO 10874 WOHNBEREICH · STARK  
Minstdicke 3 mm



#### BELASTUNGSKLASSE 34

DIN EN ISO 10874 OBJEKTBEREICH · SEHR STARK  
Minstdicke 3 mm



#### BELASTUNGSKLASSE 43

DIN EN ISO 10874 LEICHTINDUSTRIE · STARK  
Minstdicke 3 mm

### TECHNISCHE DATEN



#### EINDRUCK- UND RESTEINDRUCKVERHALTEN

EN ISO 24343-1 · 0.03 mm



#### MÖBELEINDRUCKVERHALTEN

EN 424 · Keine Beschädigung



#### ABRIEBVERHALTEN

ASTM D4060 -14 · CS17 · Wheels/10N/1500 cycles · 55 mg



#### ELEKTROSTATISCHES VERHALTEN

EN 1815 · < 2 kV



#### LICHTECHTHEIT

EN ISO 105-B02 · 7 - 8 · ASTM F-1515 · 7 - 8  
(1- Starke, 8- Keine Veränderung)



#### BIEGSAMKEIT

EN 435 · 20 mm · keine Risse



#### CHEMIKALIENBESTÄNDIGKEIT

EN ISO 26987 · Keine Veränderung



#### FLECKEMPFLINDLICHKEIT

EN 423 · Kategorie 1+2: Level 5 · Kategorie 3: Level 4/5



#### WIDERSTAND GEGEN ZIGARETTENGLUT

EN 1399 · Proc A (ausdrücken) ≥ level 4 · Proc B (brennen) ≥ level 3



#### WÄRMELEITFÄHIGKEIT

EN ISO 12524 · 0.27 W/m.K · Fußbodenheizungsgeeignet



#### WÄRMEISOLATION

DIN EN 12464-4 · 0.027 m<sup>2</sup> x K/W



#### DICKENÄNDERUNG BEI FEUCHTIGKEIT

EN 13329 · < 0,8%



#### WASSERDICHTHEIT

EN 13553 · Wasserdicht



#### FEUCHTRAUMEIGNUNG

EN 426 · Geeignet



#### STUHLROLLENEIGNUNG

EN 425 · 25.000 · Leichte Veränderung im Aussehen · keine Ablösung



#### SCHALLSCHUTZ, TRITTSCHALLVERBESSERUNG

EN ISO 717-2 · ΔLw = 8 dB Durastone/15 dB Durastone Comfort



#### BRANDVERHALTEN

EN 13501-1 · Bfl-S1 · Class 1



#### RUTSCHFESTIGKEIT

DIN 51130 · R9 Standard / R10-R12 auf Anfrage · EN 13893 · DS: ≥ 0,30



EPD- Wert 0,36 kg/m<sup>2</sup>

### DURASTONE FLEXIBLE POLISHED FLOORS

SCHICHTDICKE	3 mm
DICHTE	1,55 kg/dm <sup>3</sup>
DRUCKBELASTUNG	ca. 40 N/mm <sup>2</sup>
BIEGEZUG	ca. 14 N/mm <sup>2</sup>
ADHÄSIONSFESTIGKEIT	> 3 N/mm <sup>2</sup>
BRUCHDEHNUNG	65 %
BINDEMittel	Biopolymer
BEGEHBAR	nach 24 Std. bei 15°C
VOLLSTÄNDIG AUSGEHÄRTET	nach 7 Tagen bei 15°C
HÄRTE	ca. 50 Shore D
FARBEN	nach RAL- oder NCS



ENTHÄLT RECYCELTES MATERIAL  
RECYCLINGFÄHIG

# DURACRYL

GLOBAL FLOORING

# CE

DURACRY INTERNATIONAL BV  
15 · DoP08C0RQ017 · EN 13813:2002